



KLEJE EPOKSYDOWE

PASTA HYDRAULICZNA EPOKSYDOWA



AKTUALIZACJA: 24.02.2014

Epoksydowa pasta hydrauliczna to nowy bardzo skuteczny produkt przeznaczony do usuwania wszelkiego rodzaju nieszczelności, szczególnie w pomieszczeniach wilgotnych, narażonych na częstą obecność wody i pary wodnej (np. w łaźniach, piwnicach, kanałach wodociagowych). Epoxy Hydraulic jest dwuskładnikowym tiksotropowym klejem na bazie żywicy epoksydowej, utwardzacza, włókien szklanych i specjalnych środków sieciujących pod wpływem wilgoci. Charakteryzuje się najwyższą adhezją (siłą przyczepności) do prawie wszystkich materiałów twardych: metali (żelaza, stali, aluminium, żeliwa, itp.), tworzy sztucznych, szkła, drewna, kamienia, betonu itp. (z wyjątkiem polipropylenu, polietylenu, silikonu i teflonu).

Nr art.:

E-532 Pasta Hydrauliczna Epoksydowa – 100g, blister

E-570 Pasta Hydrauliczna Epoksydowa – 500g

CECHY

- łatwa w użyciu
- tiksotropowa konsystencja
- odporna na wodę i temperaturę
- odporna na agresywne czynniki chemiczne

KORZYŚCI

- wystarczy wymieszać i nanieść
- nie ścieka z pionowych powierzchni
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do stosowania w przemyśle

ZASTOSOWANIE

Pasta Hydrauliczna przeznaczona jest do napraw uszkodzonych rurociągów, instalacji C.O., wod-kan itp. Pozwala na naprawę uszkodzenia bez czasochłonnej obróbki mechanicznej.

SPOSÓB UŻYCIA

1. Należy zlokalizować miejsce wycieku, a następnie zamknąć dopływ wody (w czasie klejenia woda nie może wypływać z nieszczelności, ponieważ mogłaby wypłukać nie utwardzoną masę kleju).
2. Powierzchnie przeznaczone do klejenia należy zszorstkować (np. papierem ściernym).
3. Jeżeli elementy klejone wykonane są ze stali pokrytej cynkiem to w miejscu naprawy należy usunąć warstwę cynku.
4. Powierzchnie silnie zabrudzone dokładnie odtłuścić alkaicznym środkiem czyszczącym np. *Pasta do czyszczenia szyb kominkowych P-348*.
5. Dokładnie odtłuścić powierzchnie (użyć *Zestaw Czyszczący P-102 lub Odtłuszczacz Techniczny P-959*).
6. Bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki aż do uzyskania jednolitego koloru (do mieszania można użyć np. płaskiego wkrętaka).
7. Mieszanie pasty należy wykonać w dwóch etapach, używając jednorazowo połowy masy składników A+B. Jeżeli mamy wątpliwości czy proporcja składników jest odpowiednia to należy zawsze użyć mniejszej ilości utwardzacza (składnika B) w stosunku do żywicy (składnika A).
8. Nanieść warstwę pasty zwracając uwagę, aby wpłynęła w szczeliny nieszczelności. Jeżeli jest to np. pęknięta rura to po nałożeniu pasty, aby zwiększyć wytrzymałość należy owinać miejsce nieszczelności siatką szklaną i pozostawić spoinę na około 30 minut do wstępnego zsięgnięcia kleju, jednak tak, aby masa nie utwardziła się.
9. Następnie wymieszać pozostałą ilość pasty i nałożyć drugą warstwę. Odczekać kilkanaście minut, aby pasta nie spływała z powierzchni i całość podgrzać dostępnym nośnikiem ciepła (np. suszarką do włosów) - wyższa temperatura znacznie skróci czas sieciowania i zwiększy wytrzymałość spoiny szczególnie podczas pracy w temperaturze np. około 80°C. Jeżeli stwierdzimy, że uszczelnienie jest już na tyle twarde, że nadaje się do obróbki mechanicznej (np. szlifowania) to uważamy naprawę za zakończoną.



KLEJE EPOKSYDOWE

PASTA HYDRAULICZNA EPOKSYDOWA

WSKAZÓWKI I PORADY

- przed wymieszaniem składników zanurzyć pojemniki w gorącej wodzie na około 5 minut, ponieważ ogrzane składniki łatwiej wyciągają się z pojemników i łatwiej je wymieszać
- nie mieszać większej ilości składników A i B niż mogą być zużyte w czasie 30 minut (czas żywotności)
- czas naprawy można skrócić kierując strumień ciepłego powietrza na naprawiane miejsce
- nadmiar i resztki pasty można usunąć rozpuszczalnikiem organicznym
- bardzo dokładne wymieszanie składników jest gwarancją skuteczności pasty
- do wzmocnienia naprawianego miejsca można użyć *Siatki Szklanej T-048*

DANE TECHNICZNE

nr art.:	E-532 / E-570	gęstość:	A=1,51-1,55 g/cm ³ , B=1,57-1,59 g/cm ³
kod taryfy celnej:	3214 10 10	wytrzymałość na ścinanie:	aluminium 11.0 MPa
EAN:	5902051000532		tworzywa sztuczne 2-5 MPa
	5902051000570	udarność:	10,4 kJ/m ²
opakowanie:	100g blister / 500g	żywność po wymieszaniu:	30 min.
okres ważności:	24 miesiące	skurcz:	< 0.1%
kolor:	jasnoniebieski	wstępne utwardzenie (20°C):	2 godz.
		pełne utwardzenie (20°C):	24 godz.
		odporność na temp.:	-40°C ÷ 100°C
		odporność na ciśnienie:	40 Atm

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze od 5°C do 25°C. Chronić przed wilgocią.

PRODUKTY POKREWNE

Kleje i Pasty Epoksydowe, Odtłuszczacz Techniczny, Zestaw Czyszczący, Siatka Wzmacniająca, Preparat do czyszczenia szyb kominkowych

INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA

Patrz: Karta charakterystyki preparatu chemicznego.

UWAGA: Chronić przed dziećmi.

Niniejsze informacje opierają się na aktualnym stanie wiedzy firmy NALMAT Trzebinia i są podane w celu opisanie produktu. Nie mogą być interpretowane jako gwarancja jego właściwości. Na użytkownika spoczywa obowiązek sprawdzenia przydatności wyrobu do określonych zastosowań oraz zapewnieniu bezpiecznego stanowiska pracy i przestrzegania wszystkich obowiązujących uregulowań prawnych.

Dział handlowy: ul. Kościuszki 88, 32-540 Trzebinia
tel. +48 32 612 10 10, fax. +48 32 612 10 66, Pon - Pt godz. 6:00 - 16:00



www.technicoll.pl

office@technicoll.pl

Produkcja i magazyn: ul. 22-go Lipca 64a, 32 -540 Trzebinia
tel./fax. +48 32 711 53 27, tel./fax. +48 32 711 57 32, Pon - Pt godz. 6:00 - 14:00