

# KLEJE EPOKSYDOWE

## ŻYWICA EPOKSYDOWA BEZBARWNA




AKTUALIZACJA: 18.10.2017

**Dwuskładnikowa żywica epoksydowa** do laminowania ręcznego i odlewania elementów. Przeznaczona do stosowania z włóknem szklanym i węglowym. Odpowiednio dobrana lepkość mieszaniny zapewnia łatwą aplikacje i doskonałe przesycenie włókniny. Wysoka przeźroczystość oraz bezbarwność kompozycji pozwala na estetyczną naprawę uszkodzonych kompozytów oraz wypełnianie ubytków w rodzimych materiałach. Umożliwia wykonanie kompozytów, gdzie faktura tkaniny np. węglowej powinna być wyeksponowana. Produkt wykazuje wysoką adhezje do różnych materiałów takich jak drewno stal aluminium, laminaty poliestrowe i epoksydowe.

***Nr art.:*** **E-574** Żywica Epoksydowa Bezbarwna **–** 500g + 250 g

**CECHY**

- po wyschnięciu może być obrabiana mechanicznie (szlifowanie, wiercenie, gwintowanie),
- bezbarwna,
- nie zawiera rozpuszczalników,
- odporna na wodę i temperaturę,
- odporna na agresywne czynniki chemiczne (kwasy, ługi, benzynę, rozpuszczalniki).

**KORZYŚCI**

- pozwala na odtworzenie uszkodzonych elementów,
- idealna do elementów dekoracyjnych,
- bezpieczna w użyciu,
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz,
- do zastosowań przemysłowych

**ZASTOSOWANIE**

- wytwarzanie laminatów epoksydowo szklanych z włókniną szklaną Technicqll,
- naprawa uszkodzeń w laminatach np. naprawa łodzi, przyczep kempingowych, kajaków z laminatu, figurek ogrodowych,
- tworzenie kompozycji przestrzennych poprzez zalewanie kamyków, muszli, tkaniny, drewna w bezbarwnej żywicy,
- wzmacnianie i naprawa figur ogrodowych rzeźb itp.,
- wzmacnianie elementów betonowych uszkodzonych przez mróz lub działanie sił mechanicznych,
- gruntowanie elementów betonowych zapewniające niską chłonność i dobrą odporność chemiczną,
- wypełnianie pęknięć w płytkach ceramicznych.

**SPOSÓB UŻYCIA**

1. Sól i inne zanieczyszczenia zmyć wodą z detergentem.
2. Powierzchnie oczyścić z luźnych fragmentów, odtłuścić i przeszlifować papierem ściernym o gradacji 120. Należy zaokrąglić ostre krawędzie.
3. Usunąć pył i odtłuścić powierzchnie odtłuszczaczem technicznym Technicqll.
4. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej Technicqll przeznaczonej do przesycania żywicami epoksydowymi tak aby mata zachodziła ok 2-3 cm poza obszar uszkodzenia.
5. Wlać odpowiednią ilość żywicy i utwardzacza do pojemnika z tworzywa sztucznego (kubki lakiernicze lub podobne). Wymieszać dokładnie żywice i utwardzacz ze sobą. Do odmierzenia mniejszych ilości składników można użyć strzykawek lekarskich z tworzywa sztucznego lub wagi o dokładności 0,1 g.



# KLEJE EPOKSYDOWE

## ŻYWICA EPOKSYDOWA BEZBARWNA

| | Żywica | Utwardzacz |
|---|---|---|
| Wagowo [g] | 100 | 50 |
| Objętościowo [cm$^3$] | 100 | 55 |

6. W przypadku odlewów gdzie ważna jest przejrzystość wyrobu mieszać poprzez powolne ruchy szpachelką i przelanie do osobnego naczynia z tworzywa sztucznego tak aby wprowadzić jak najmniej bąbelków powietrza do masy.
7. Nanieść mieszaninę pędzlem na powierzchnie naprawianą (mieszanina jest zdatna do użycia przez ok. 40 min od momentu wymieszania). Należy zwrócić uwagę na dobre przesycenie mieszaniną pęknięć w miejscu uszkodzenia.
8. Nałożyć matę szklaną, docisnąć pędzlem i przesycić żywicą.
9. Można nakładać kilka warstw maty.
10. Usunąć pęcherze i pustki pomiędzy warstwami włókniny.
11. Po ok. 24 h powierzchnie przeszlifować i wykończyć szpachlą epoksydową.

**WSKAZÓWKI I PORADY**

- przed wymieszaniem składników ogrzać produkt do temperatury pokojowej ,
- nie mieszać większej ilości składników A i B niż mogą być zużyte w czasie 40 minut (czas żywotności),
- aby uzyskać wysokowytrzymały laminat na jedno opakowanie płynnej żywicy (500g+250g) należy użyć ok. 2,5 m$^2$ włókniny Technicqll o gramaturze 150 g/m$^2$,
- temp. poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania,
- rzeczywiste czasy utwardzania mogą być różne od podanych w zależności od grubości warstwy, wilgotności,
- podczas przechowywania w niskiej temp może dojść do krystalizacji żywicy. Jest to proces odwracalny.

**DANE TECHNICZNE**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **nr art.:** | E-574 | **żywotność po wymieszaniu:** | 45 min. |
| **kod taryfy celnej:** | 3506 10 00 | **skurcz:** | ok 0.1% |
| **EAN:** | 5902051002574 | **wstępne utwardzenie (20°C):** | 7 godz. |
| **opakowanie:** | 500g + 250g | **do obróbki mechanicznej:** | 24 h |
| **okres ważności:** | 24 miesiące | **pełne utwardzenie (20°C):** | po 7 dniach |
| **kolor:** | bezbarwny | **odporność na temp.:** | od -30°C do + 60°C. |
| **gęstość:** | A = 1,05 -1,15 g/ cm$^3$ | | |
| | B = 1,00 -1,10 g/cm$^3$ | | |

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w temperaturze od 5°C do 25°C. Chronić przed wilgocią

**PRODUKTY POKREWNE:** Kleje i Pasty Epoksydowe, Odtłuszczacz Techniczny, Zestaw Czyszczący.

**INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA:** Patrz: Karta charakterystyki

*Niniejsze informacje opierają się na aktualnym stanie wiedzy firmy NALMAT Trzebinia i są podane w celu opisania produktu. Nie mogą być interpretowane jako gwarancja jego właściwości. Na użytkowniku spoczywa obowiązek sprawdzenia przydatności wyrobu do określonych zastosowań oraz zapewnieniu bezpiecznego stanowiska pracy i przestrzegania wszystkich obowiązujących uregulowań prawnych.*


Dział handlowy:
ul. Kościuszki 88, 32-540 Trzebinia
tel. 32 612 10 10, fax. 32 612 10 66,
Pn - Pt godz. 6:00 - 16:00

Produkcja i magazyn:
ul. 22-go Lipca 64a, 32 -540 Trzebinia
tel./fax. 32 711 53 27, fax.32 711 57 32,
Pn - Pt godz. 6:00 - 14:00

office@technicqll.pl www.technicqll.pl



ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ I ŚRODOWISKIEM
ŚWIADECTWO OCHRONNE Nr 118336
OHIM No 004596664